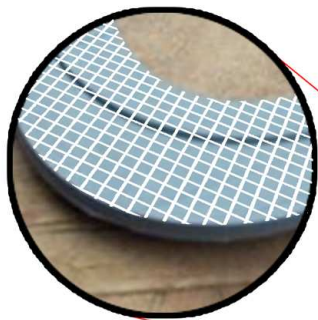


GOMA MOLDEADA HIBRIDA

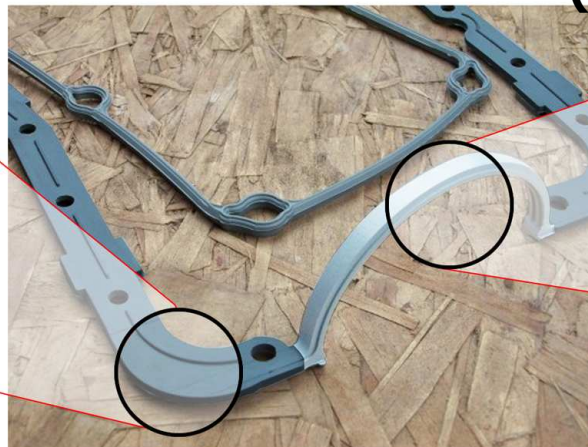


Fraco, siempre en busca del desarrollo, investigación e innovación de materiales que brinden mayor resistencia a la temperatura, a la compresión, etc., garantizando una sellabilidad hermética en su motor, presenta las características mas resaltantes de sus empaques con tecnología híbrida **FIBER-FLEX®** sin limitadores de torque

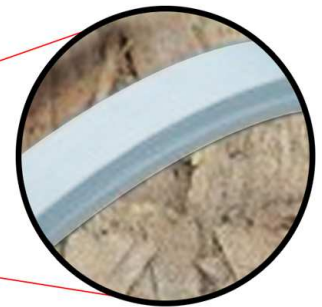
FIBRAS SINTETICAS



FIBER-FLEX®



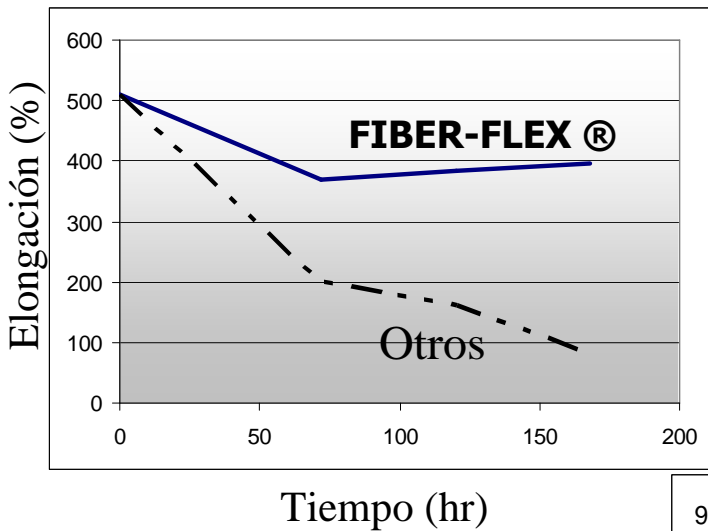
Elastómero (ACM, NBR, VMQ)



La Tecnología **Fiber-Flex®**, es un compuesto de Elastómeros Sintéticos con fibra orgánica y/o inorgánicas, limitando así hasta donde puede comprimirse el empaque. Esto reduce la posibilidad de rompimiento, elongación, extrusión, y mejorando la retención de torque, permitiendo trabajar con torques mas bajos (-20%), evitando la deformación de las partes metálicas. (Tapa carter, válvula, etc.)

Los Empaques **Fraco**, en Goma Moldeada Hibrida con tecnología **Fiber-Flex®**, trabajan con dos tipos de Elastómeros al mismo tiempo, donde tenemos diferentes características según cada aplicación. Utiliza elastómeros de mayor resistencia en las zonas mas criticas de cada empaque (cuellos,etc.)

Comportamiento de Empaques con Tecnología Fiber-Flex®

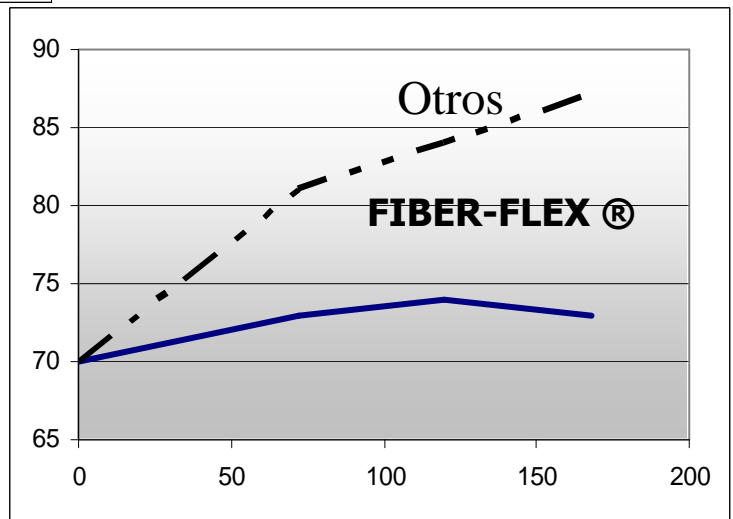


Al aplicar el Torque en la instalación, los empaques **Fiber-Flex®**, Poseen menor deformación, elongación, y extrusión a lo largo del tiempo, que otras marcas, y generando una mejor sellabilidad.

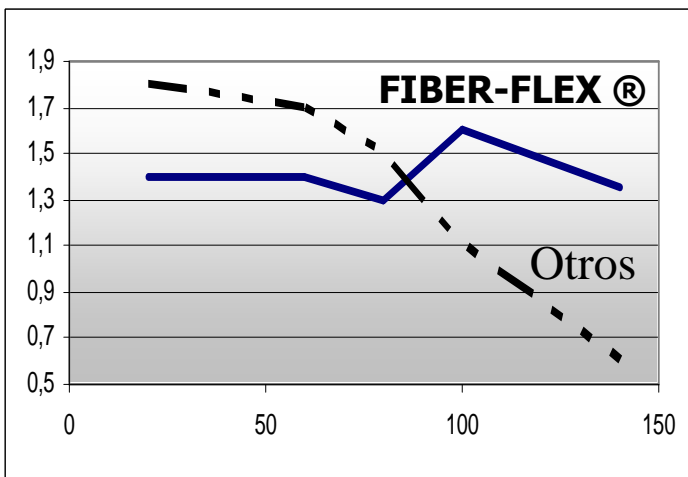
Temperatura de Trabajo (120°C)

Los Empaques de Carter **Fiber-Flex®** Mantienen una dureza estable a lo largo del tiempo, es decir no se fragiliza y no tenemos el problema de que se cristalice, y reduce la posibilidad de rompimiento.

Dureza (Shore A)



Relajamiento – Mod 25% (Mpa)



Temperatura de Trabajo (°C)

Los Empaques de Carter Híbrido **Fiber-Flex®** Mantienen una estabilidad en sus propiedades físicas, mejorando la retención del torque aplicado, y permitiendo trabajar hasta con un torque mas bajo. (- 20%)

